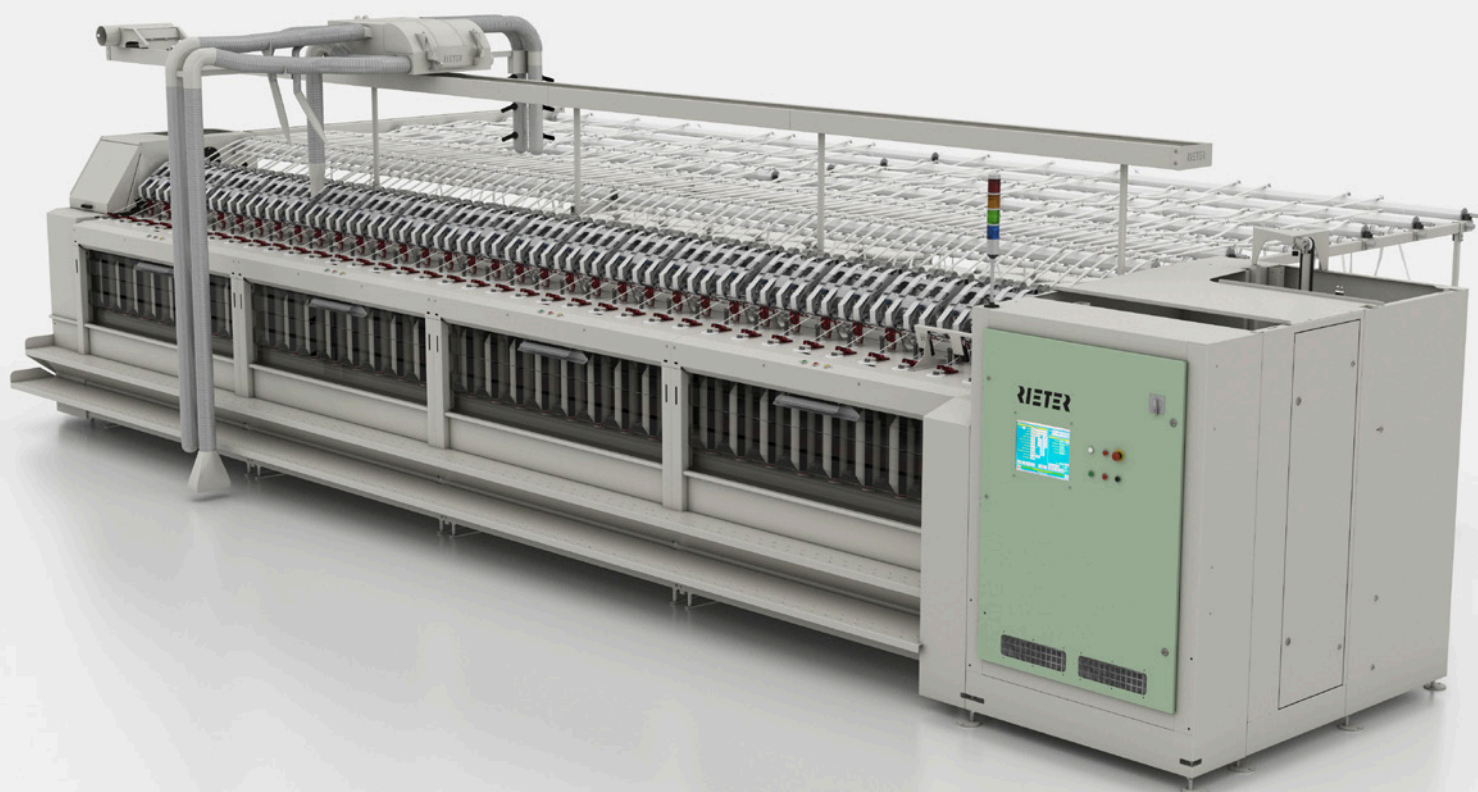


Preparação da fição
Maçaroqueira F 20/F 40

RIETER

F 20/F 40

Maçaroqueira totalmente automatizada F 40
Maçaroqueira semiautomatizada F 20



Alto rendimento com
baixos custos de produção

VANTAGENS

EXCEPCIONAIS

Doffing eficiente, também com a F 20

O auxílio de doffing permite uma rápida remoção das bobinas cheias

Custos de produção mais baixos

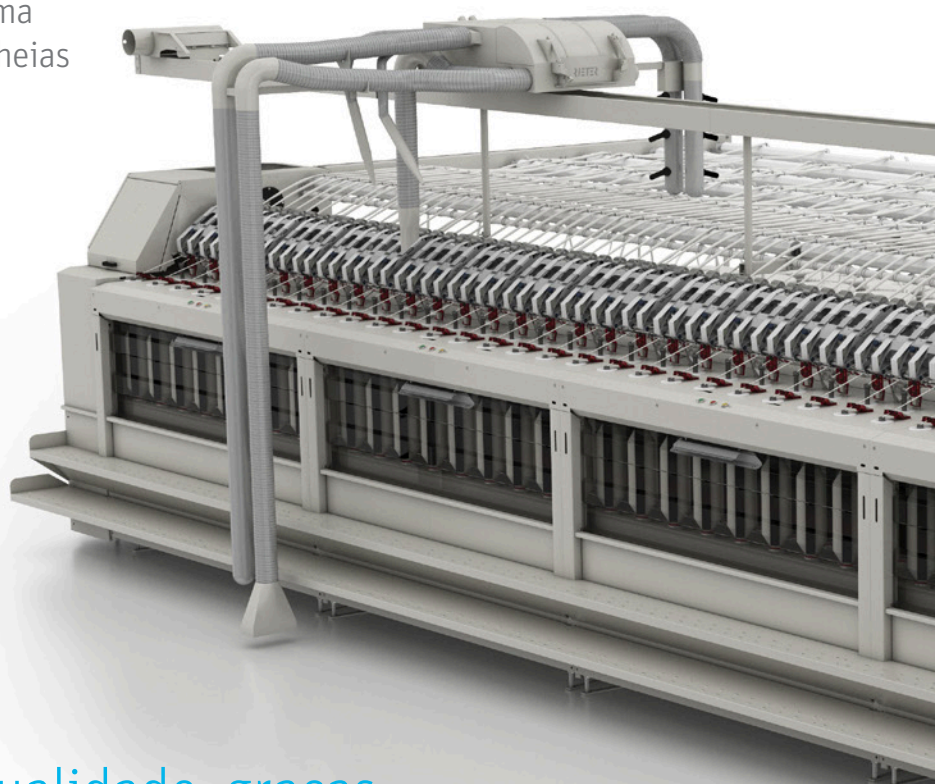
Com até 252 posições, a maçarqueira é ideal para filatórios de anel longos

Pavios de elevada qualidade, graças à formação precisa das bobinas

Movimentos ascendentes e descendentes iguais, graças ao acionamento centralizado do trilho da bobina

Pronta para rapidamente começar a produzir

Seções precisamente pré-montadas para colocar a máquina rapidamente em operação



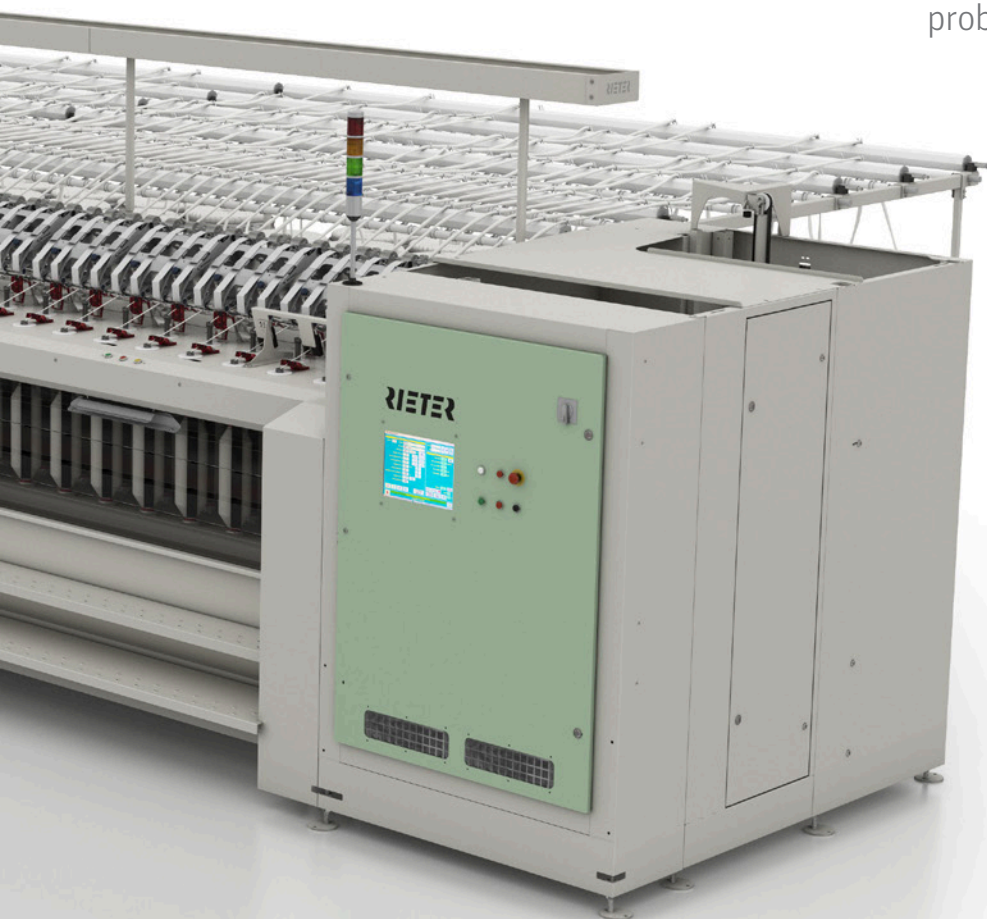
F 20/F 40

Máxima produtividade com o doffer mais rápido do mercado

O doffing com a F 40 leva apenas 90 segundos, graças ao sistema de doffing exclusivo

Formação uniforme da bobina

Um fuso especial assegura que o voador funcionará sem problemas



Alto grau de flexibilidade

O título do pavio pode ser definido na tela touchscreen*

Alto rendimento

Um monitoramento individual do pavio * verifica o comportamento do pavio durante a operação

Confiável transição das bobinas

Estação de transição com até três posições de trabalho

* Opcional

Máxima produtividade com custos mínimos de produção

Doffing rápido com a F 40

A maçaroqueira F 40 com doffer integrado troca as bobinas em apenas 90 segundos. Essa troca rápida é possível graças a um processo de doffing exclusivo: Assim que a máquina para, o pavoio é automaticamente cortado e o trilho da bobina se desloca para trás na máquina.

No interior da máquina, as bobinas cheias são trocadas por tubos vazios. O trilho da bobina retorna para a posição de trabalho. O pavoio é automaticamente posicionado no tubo vazio e a produção é automaticamente iniciada. Os movimentos rápidos e simples da máquina permitem que o processo de doffing ocorra rapidamente.

Auxílio de doffing econômico na F 20

Assim como a maçaroqueira totalmente automatizada F 40, o tempo de inatividade da maçaroqueira semiautomatizada F 20 durante o processo de doffing é bastante curto. Antes de a máquina realizar o doffing, ela para automaticamente, corta o pavoio e inclina a bobina para a frente. Graças ao movimento de inclinação, o operador pode então facilmente remover as bobinas cheias e substituí-las por tubos vazios previamente preparados. A maçaroqueira posiciona o pavoio automaticamente e reinicia a produção. Esse recurso torna a maçaroqueira semiautomatizada extremamente eficiente.



Colocação em operação confiável e rápida

As seções são pré-montadas de fábrica. Isso aprimora a precisão da montagem no local e garante uma alta qualidade do pavoio. As máquinas podem ser colocadas em operação de forma rápida e confiável. Os requisitos de tempo e de pessoal são baixos.

Custos de produção mais baixos

Com até 252 posições de pavoio, a maçaroqueira é ideal para filatórios de anel com 1824 fusos. O elevado número de fusos por máquina reduz os custos de investimento e produção.

Produção flexível



Troca eficiente das bobinas

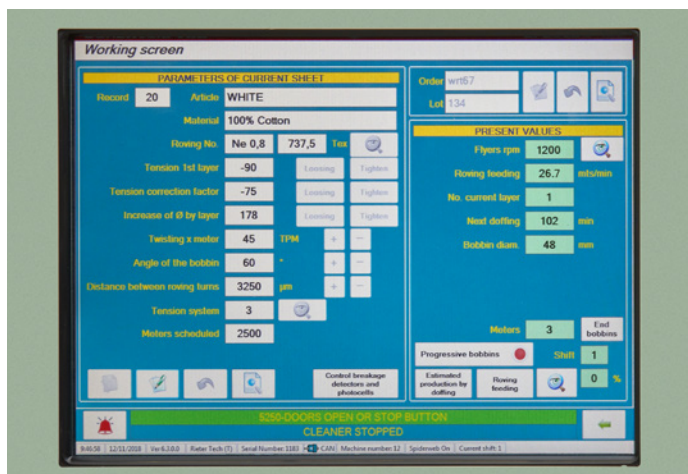
Um sistema de transporte dentro da máquina transporta as bobinas cheias até a estação de transição no final da máquina. A estação de transição levanta as bobinas cheias no sistema de transporte de bobinas de pavo e recebe os tubos vazios. Antes de os tubos serem colocados no lugar, a máquina limpa a cinta de fixação do pavo. Isso garante que o pavo estará posicionado de forma segura no momento em que a máquina entrar novamente em operação.

A estação de transição pode funcionar com até três posições de trabalho, dependendo do comprimento da máquina. Isso garante a troca de todas as bobinas cheias antes do próximo ciclo de doffing.

Ótima adaptação a matérias-primas

O acionamento eletrônico do trem de estiragem* permite alterar facilmente a matéria-prima e o título do pavo. Os parâmetros para a estiragem principal e para a pré-estiragem podem ser definidos na tela touchscreen da máquina. Isso possibilita ótimos ajustes e um ajuste fino para adequar-se a qualquer matéria-prima, permitindo que fabricantes de lotes pequenos reajam rapidamente às exigências do mercado.

Além disso, a ramada pode ser configurada para qualquer velocidade, tendo como objetivo garantir fitas da carda alimentadas com alta precisão.



* Opcional

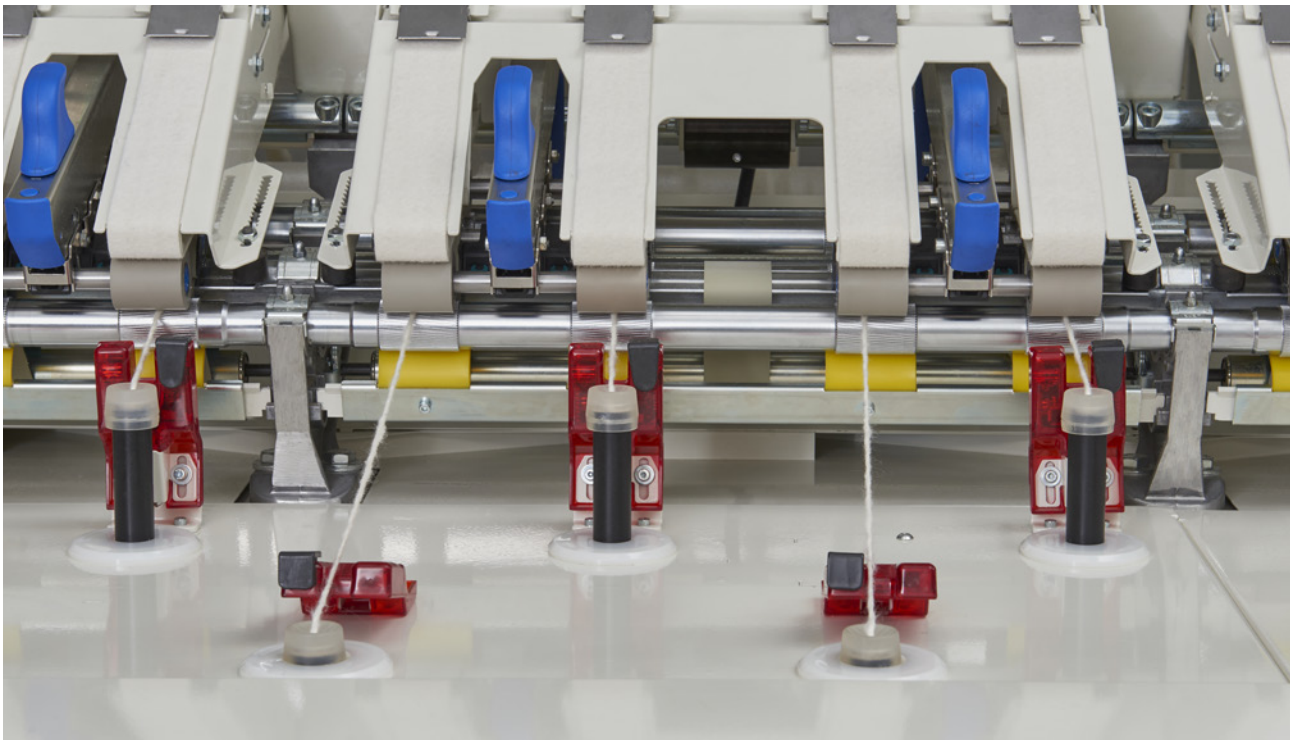
Monitoramento do comportamento durante a operação

O pavo é monitorado para garantir alto rendimento

Um monitoramento individual do pavo verifica o comportamento do pavo durante a operação. Os fusos que não estiverem funcionando corretamente podem ser rapidamente detectados por meio de uma unidade de avaliação. Os operadores podem iniciar quaisquer medidas de eficiência que julgarem adequadas.

Sensores adicionais presentes na máquina indicam todas as rupturas de pavo, bem como outros motivos para o

tempo de inatividade, como rupturas da fita. Valores baseados em experiências passadas podem ser programados no sistema para ajudar a corrigir essas perturbações. A máquina continuamente determina o valor atual. Se o valor atual se desviar significativamente dos valores baseados na experiência, os operadores podem intervir. Desta forma, a máquina funcionará sempre com o mais alto nível de eficiência.



Máxima qualidade do pavo

Formação perfeita da bobina

Um fuso especial com a coroa de acionamento patenteada aciona de maneira confiável as bobinas. A coroa permite que o tubo seja colocado de forma segura no fuso, garantindo, assim, que o tubo permaneça na posição correta e gire na mesma velocidade do fuso. Como o tubo é seguro e guiado na cabeça, a bobina funcionará sem problemas. O pavo é enrolado precisamente ao longo de todo o processo de formação da bobina.

A formação da bobina é constantemente monitorada. Sensores ópticos medem a tensão nos três primeiros fusos. Se a tensão estiver muito alta ou muito baixa, a velocidade de bobinagem é ajustada de acordo. Isso garante que o pavo seja uniforme e que a bobina seja formada com precisão. O pavo funciona subsequentemente sem perturbações no filatório de anel.

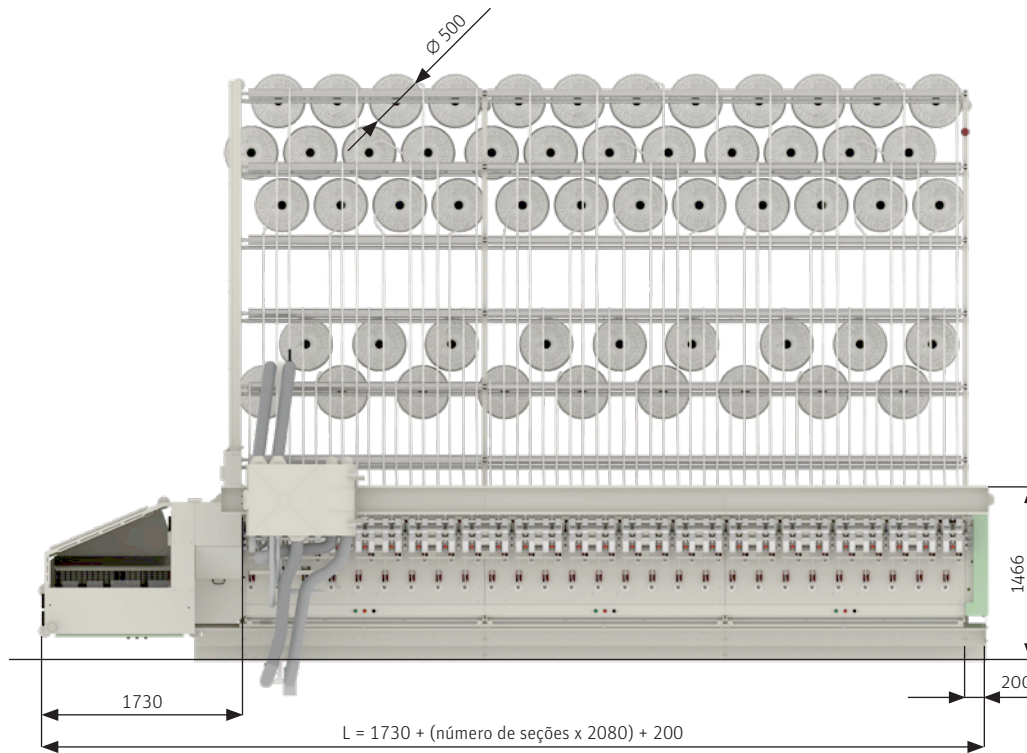
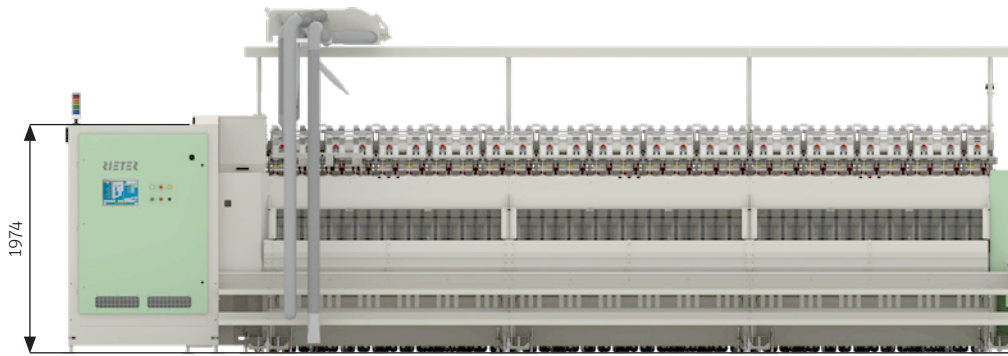
A formação precisa da bobina é facilitada pelas unidades de acionamento do trilho da bobina no centro do trilho. Há um fuso roscado para cada duas seções. A posição central garante quantidades de carga e movimento uniformes. Isso, por sua vez, facilita a formação precisa das bobinas, mesmo em máquinas longas.



Pavo com qualidade consistente

O novo braço de pressão HP 4080 da Suessen mantém consistente a qualidade do pavo. Todos os componentes no braço de pressão funcionam em perfeita sincronia. As fibras são guiadas precisamente com a nova base do manchão superior. Os elementos de carregamento preciso dos cilindros superiores garantem um pavo com qualidade consistente ao longo de toda a máquina.

Dados da máquina F 20



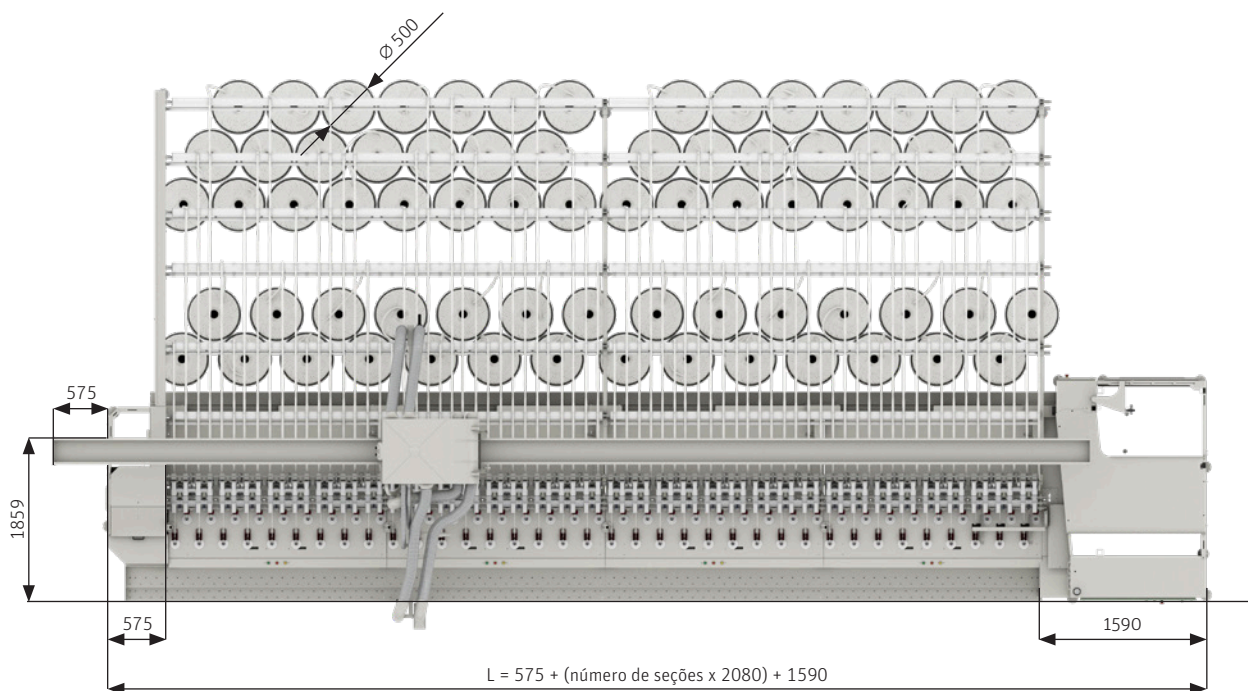
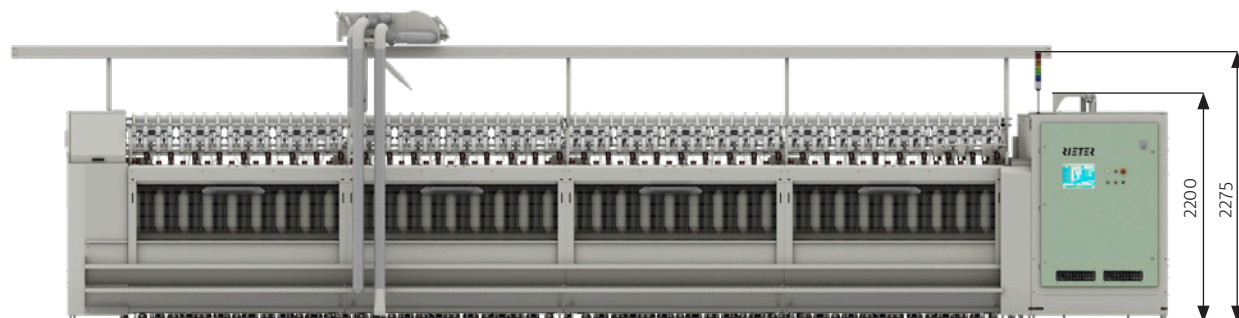
Comprimento da máquina F 20

Fusos	36	54	72	90	108	126	144	162	180	192	216	234	252
Seções	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Comprimento em mm	6090	8170	10250	12330	14410	16490	18570	20650	22730	24810	26890	28970	31050

Largura da máquina F 20

	Latas de 20 pol. (5 fileiras)	Latas de 24 pol. (6 fileiras)
Sem corredor	5025 mm	6107 mm
Com corredor	5365 mm	6512 mm

Dados da máquina F 40



Comprimento da máquina F 40

Fusos	36	54	72	90	108	126	144	162	180	198	216	234	252
Seções	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Comprimento em mm	6325	8405	10485	12565	14645	16725	18805	20885	22965	25045	27125	29205	31285

Largura da máquina F 40

	Latas de 20"	Latas de 24"
Com corredor	5430 mm	6610 mm
Sem corredor	5068 mm	6150 mm

Dados da máquina F 20/F 40

Dados tecnológicos	
Material	Algodão, fibras sintéticas e misturas de até 60 mm
Título do pavio	2000 – 200 tex; Ne 0,3 – Ne 2,95; Nm 0,5 – Nm 5
Faixa de torção do pavio	10 – 100 T/m ; 0,25 T/pol – 2,54 T/pol
Faixa de estiragem	Mecânica 3 – 33 vezes (estiragem tecnologicamente recomendada dependente da matéria-prima e do título do pavio)
Dados técnicos	
Ecartamento	115 mm
Número de fusos	36, 54, 72, 90, 108, 126, 144, 162, 180, 198, 216, 234, 252
Diâmetro da bobina	6" (152 mm)
Altura de bobinagem	16" (406 mm)
Diâmetro da lata	20" (508 mm) e 24" (610 mm)
Número máx. de fusos	252
Velocidade máx. do flyer	Mecânica até uma velocidade tecnologicamente possível de 1500 rpm, dependente da matéria-prima e do título do pavio
Potência instalada	
Acionamento do flyer	8 – 24 kW
Acionamento da bobina	8 – 24 kW
Acionamento do trem de estiragem	3,8 – 7,6 kW
Aspiração (opcional)	4 kW – 8 kW
Movimento do trilho da bobina	4,2 kW
Outros acionamentos, incluindo o doffing	2,93 kW
Ar comprimido – pressão mínima	7 bar
Consumo de ar comprimido F 40	0,4 m ³ /hora
Consumo de ar comprimido F 20	0,02 m ³ /hora



Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

www.rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 304 141
F +91 2169 304 226

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**

390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
P.R. China
T +86 519 8511 0675
F +86 519 8511 0673

Os dados e as ilustrações desta brochura e do respectivo suporte de dados referem-se à data da sua impressão. A Rieter reserva-se o direito de fazer quaisquer alterações necessárias a qualquer momento e sem aviso prévio. Os sistemas da Rieter e as inovações da Rieter são protegidos por patente.

3310-v2 pt 2205